

LISTE DE MACHINES

en date du 15.01.2012

HEUTZ - HOMBURG S.A.
Machines pour Briqueteries,
Tuileries et Céramiques
An der Follmühle 2-4
B-4730 HAUSET
Tél.: 087/65.91.40 + 65.92.71
Telefax: 087/65.30.92
TVA-N°: BE 416.819.193

**A VENDRE DEPART USINE HAUSET (BELGIQUE) -
EN ETAT REVISE, COUCHE ANTI-ROUILLE ET PEINTURE DE
FINITION AU PISTOLET -
DELAI DE LIVRAISON : IMMEDIATEMENT
INSPECTION DES MACHINES POSSIBLE A HAUSET**

=====
La signification "machines revisées" veut dire chez nous :

Machines nettoyées, complètement démontées, vérification des dimensions des sièges de roulements, en cas de mesure inférieure, remplacement par de nouvelles pièces, remplacement des roulements à billes ou coussinets par principe, état des roues dentées supérieur à 90%, machines assemblées, essai à vide, couche anti-rouille et peinture de finition au pistolet.

- B 21 1 convoyeur à bande en caoutchouc (plate) "ZIMMERMANN, Ebernhahn",**
protection étanche aux poussières, 1,0 m d'entr'axes x 500 mm de largeur,
rouleaux de support droits, complet avec moto-réducteur à arbre creux "SAT",
0,75 kW, 1380/.....n, Y500 volts
- B 21 1 convoyeur à bande en caoutchouc,** en construction rectangulaire 40 x 20 mm,
6,0 m d'entr'axes x 390 mm de largeur, rouleaux de supports bi-partis de dia. 50 mm
x 190 mm de longueur, complet avec moteur à tambour 220/380 volts, vitesse de
bande 0,8m/sec.
- B 22 pour transporteur en tôles d'acier "RIETER"**
- 1 unité d'entraînement complète (buselures), sans arbre d'entraînement,
avec moto-réducteur "HIMMELWERK" type 71 DF4 Ng 20/12, 2,2 kW,
220/380 volts, $n_2 = 58$
- 1 unité d'entraînement complète (buselures), sans arbre d'entraînement,
avec moto-réducteur "HIMMELWERK" type 81 DF4 Ng 20/12, 2,2 kW,
220/380 Volt, $n_2 = 55$
- B 22 pour transporteur en tôles d'acier "HÄNDLE"**
- 016 pièces = 2,16 mètres d'écaillés en tôle d'acier "WITTE-LÖHMER",
800 mm de largeur utile, 5 mm d'épaisseur, complets. Chaque 3ième écaillé avec
rouleaux de guidage de 100 mm de dia., matériel fonte grise. Chaque écaillé avec
profilé en U du type NP 50 (50 x 5 x 720 mm) soudé au-dessous du segment

pour des raisons de renforcement.

État : d'occasion, nettoyé au jet de vapeur, quasi-neuf

- 008 pièces = 1,08 mètres d'écaillés en tôle d'acier "WITTE-LÖHMER", 800 mm de largeur utile, 5 mm d'épaisseur, complets. Chaque 4^{ème} écaillé avec rouleaux de guidage de 100 mm de dia., matériel polyamide. Chaque écaillé avec équerre de 50 x 5 x 710 mm soudée au-dessous du segment pour des raisons de renforcement.

État : neuf, sortant de l'usine

- B 41 1 distributeur-doseur linéaire "HEUTZ"**, avec tapis en caoutchouc, distance d'entr'axes 1200 mm, largeur intérieure du bac à la sortie 250 mm, avec trémie d'alimentation en INOX, capacité net 0,4 m³ année de construction 1997. Entraînement à gauche. Exécution avec ruban lisse 400 mm de large x 9 mm d'épaisseur.
Entraînement du tapis métallique par réducteur angulaire fermé à arbre creux "NORD", variateur "NORD", réglable sans intervalles, et son moteur à bride "NORD" de 0,55/0,63 KW, 220/380Δ volts.
Entraînement de l'axe-piocheur par réducteur angulaire fermé à arbre creux "NORD" et son moteur 0,55/0,63 KW, 220/380 volts.
- B 41 1 distributeur-doseur linéaire "HEUTZ"**, 6 m x 1,25 m x 0,7 m de hauteur, distance d'entr'axes 6000 mm, largeur intérieure du bac à la sortie 1.250 mm, hauteur intérieure du bac à la sortie 700 mm, année de construction 2009, entraînement à DROITE, tapis métallique "STAUDACHER", maillons à chaîne renforcés (boulons 25 mm Ø) avec un pas de 150 mm, (2 rouleaux de pression). Entraînement du tapis métallique via paire de roues dentées 55/11 dents, réducteur fermé "HANSEN-PATENT", type 521T, i = 15,69, chaîne de transmission SIMPLEX, variateur avec moteur électrique bridé de 2,0 kW.
Entraînement de l'axe-piocheur via chaîne de transmission SIMPLEX (roues à chaîne 36 et 15 dents) et moto-réducteur de marque "SEW" de 7,5 kW = 10,0 CV, 1400/120 tpm, 220/380 volts. Débit : à adapter selon le désir du client
- B 41 1 distributeur-doseur linéaire, "BERLIN-HEUTZ"**, distance d'entr'axes 6000 mm, largeur int. du bac à la sortie 1450 mm, pour tapis en caoutchouc profilé, machine appropriée pour le dosage d'additifs légers, pas de la chaîne transporteuse à douilles 200 mm, complet avec réducteur fermé "PEKRUN" 1 : 6, sécurité de rupture par goupilles de cisaillement, variateur "PIV" type FRE 1, chaîne Rb1 52, n2 = 1,5 - 15 TPM et son moteur à bride "ELIN", 1 CV, 1395 TPM, 220/380 volts
Vitesse du tapis métallique réglable de 0,25 m/min à 2,5 m/min
- B 41 1 distributeur-doseur linéaire "BERLIN-HEUTZ"**, distance d'entr'axes : 8600 mm, largeur int. du bac à la sortie 1450 mm, destiné pour travailler avec un tapis caoutchouc profilé, et appropriée pour le dosage d'additifs légers, pas de la chaîne transporteuse à douilles : 200 mm, complet avec réducteur fermé, sécurité de rupture par goupilles de cisaillement, moto-variateur "HEYNAU" 2 2/3 CV, 380 Δ volts pour l'entraînement du tapis , Entraînement de l'axe-piocheur par moto-réducteur "BAUER" 6 CV, n2 = 49,5; 380 Δ volts et chaîne DUPLEX. Débit réglable de 20 à 185 m³/h
- A 32 têtes et cloches** de pressage pour extrudeuses à vide et presses verticales de tuyaux en grès de différentes marques.
- A 41 embrayages à lamelles** de marques différentes comme "BSD", "DESCH", "ORTLINGHAUS" et "STROMAG" et leurs parties
- A 41 2 embrayages pneumatiques à lamelles "DESCH"**, type PPF 181
- A 43 poulies à gorges** et poulies plates de différentes grandeurs pour machines et moteurs électriques d'entraînement

- A 43 2 poulies à gorges à 6 rayons**, 720 mm de dia. ext. x 82 mm de largeur, 4 SPB, en fonte grise, en une pièce, alésage 100 mmH7, rainure de cale 28 mm
- A 43 1 poulie plate à gorges à 6 rayons**, 1255 mm de dia. ext. x 230 mm de largeur, en fonte grise, jante 29 mm d'épaisseur, en une pièce, alésage 120 mm, rainure de cale 32 mm
- A 43 1 poulie à gorges à 6 rayons**, 1250 mm de dia. ext. x 310 mm de largeur, en fonte grise, jante 33 mm d'épaisseur, 16 gorges, profil SPB, en une pièce, alésage 100 mm. (PZ60d)
- A 43 1 poulie à gorges à 6 rayons**, 1620 mm de dia. ext. x 275 mm de largeur, en fonte grise, 11 gorges, profil 20, en une pièce, alésage 140 mm, avec bride pour embrayage pneumatique, cercle prim. 490 mm
- A 43 1 poulie à gorges à 6 rayons**, 1600 mm de dia. ext. x 300 mm de largeur, en fonte grise, jante 34 mm d'épaisseur, 10 gorges, profil SPB (16.3), en une pièce, alésage 120H7, rainure selon la DIN 6887
- B 43 pour doseurs linéaires "WESERHÜTTE-HELD-SOEST-FERRUM-GFK"**
- 6 écailles métalliques**
sans rouleaux latéraux et sans boulons latéraux,
avec 2 rouleaux de pression complets par écaille,
pour doseur linéaire de 1500 mm de largeur
Etat: neuf
- 2 écailles métalliques complètes**,
avec un rouleau de pression complet,
pour doseur linéaire de 1200 mm de largeur
Etat : neuf
- 1 écaille métallique complète**,
avec 2 rouleaux de pression complètes,
pour doseur linéaire de 1200 mm de largeur
Etat: neuf
- 19 écailles métalliques**
sans rouleaux latéraux et sans boulons latéraux,
avec 1 rouleau de pression complet,
pour doseur linéaire de 1200 mm de largeur
Etat: 70 %, couche anti-rouille
- 5 écailles métalliques**,
sans rouleaux latéraux et sans boulons latéraux,
avec 1 rouleau de pression complet,
pour doseur linéaire 1200 mm de largeur,
Etat: 80 %, couche anti-rouille
- B 43 pour doseurs linéaires "HÄNDLE"**
- 40 écailles métalliques complètes**, 1000 mm de large, avec 2 rouleaux de pression, état neuf, sortant de l'usine
- 12 écailles métalliques complètes**, 100 mm : non étanche pour doseur linéaire 1250 mm de large à bande en caoutchouc, avec 2 rouleaux de pression, N° BO 4349/2, état neuf, sortant de l'usine
- 10 écailles métalliques complètes**, 1250 mm de large, avec 2 rouleaux de pression, état neuf, sortant de l'usine
- 09 écailles métalliques complètes**, 1000 mm de large, un rouleau de pression, état 90 %
- B 42 1 moto-réducteur "BAUER" pour doseur circulaire "RIETER"**, de 1500 mm dia., type D6612258-R, 10CV, 380Δ volt, 980/24 TPM, arbre 90 mm Ø, état quasi-neuf
- B 42 1 moto-réducteur "SEW" pour doseur circulaire RB 1500 "GFK"**, type RF 103 WD160M-4, 15 CV, 1450/35 TPM, 380Δ volts, état quasi-neuf
- B 42 1 réducteur type RF 103, i=32,02**, pour doseur circulaire "LEIMER" de 1500 mm dia., état quasi-neuf

- A 22 60 pièces de roues de wagonnets, 222/193 mm Ø, alésage 50 mm, état neuf**
- R 13 pour râpe d'argile "SOEST-FERRUM" type TR 1900 :**
7 tamis 732 x 625 x 12 mm d'épaisseur, perforation verticale en quinconce de 40 x 18 mm, avec 9 trous de fixation, avec un cordon blindé vertical entre chaque rangée de trous. Tamis en état d'occasion, en très bon état.
- R 14 1 mélangeur à tamis "SOEST-FERRUM",** type SK IV, n° de commission 815172, machine complète avec accouplement élastique avec goupilles de cisaillement selon dessin n° 12715, avec réducteur "SAWA" type S II-280, n° 7162, avec embrayage à lamelles manuel "BSD" et moteur électrique "SEM" de 52 CV, 720 TPM, 380 Δ volts, P22, B3, le tout mont, sur un châssis commun
- R 12 1 rabot d'argile "SOEST-FERRUM",** Type TH "B", 1500 mm de dia., n° de commission 814213, avec réducteur fermé STG 50, 1400/120tpm, accouplement bi-parti avec goupilles de cisaillement, embrayage à lamelles manuel ORTLINGHAUS et moteur électrique 30 CV, 930 tpm, 380 Δ volts
- W 21 1 désaggrégateur "SGP",** type SW 360 x 800, n° 4532 complet avec moteurs électriques 10 CV, 715 RPM, 380 Δ volts + 22 CV, 1450 RPM, 380 Δ volts, machine avec châssis en construction d'acier
- W 21 1 désagrégateur "BREITENBACH",** type WF 66B, 600 mm de dia. x 600 mm de large, roulements à rouleaux. Frette lisse complète avec poulie à gorges de dia. 640 mm, 6 gorges, profil SPB et moteur électrique "BAUKNECHT" 7KW, 550 tpm, 380Δ volts
Frette-batteuse complète avec poulie à gorges de dia. 640 mm, 6 gorges, profil SPB et moteur électrique "SCHORCH" 30 KW, 1460 tpm, 380Δ volts.
Le tout monté sur châssis commun.
- W 42 1 laminoir fin "HÄNDLE",** type WF1080b, 1000 Ø x 800 mm, n° de fabrication WF1750, année de construction 1976, paliers à roulements à rouleaux, complet avec poulies à gorges 1600 Ø, 10 resp. 14 gorges SPB, alésage 130 mm, 2 manteaux cylindriques (1 x 110 mm d'ép. + 1 x 60 mm d'ép., rectifiés au tour), racleurs à contre-poids, dispositif de réglage par broche, surcharge par ressorts. Machine avec 2 poutrelles vissées au-dessous de 200 x 200 x 3400 mm de longueur, 2 consoles boulonnées, un tour PILATUS type WD 100 PA, no. de fabrication WD 420, année de construction 1995 et une unité d'entraînement auxiliaire complète et neuve. Machine avec 2 moteurs électriques de 75 kW, 1000 tpm, 380Δ volts et poulies-moteurs, cependant sans courroies trapézoïdales et sans treillis de protection
- W 44 pour laminoir fin "RIETER" type 6F 1000 mm Ø x 630 mm de large :**
- 3 pièces douilles D=170x330, Bo=140, Modell-Nr. 2575, Teilnr. 999.18.00535.0, Artikel Nr. 071146, neuf, sortant de l'usine.
 - 2 pièces corps de glissement Ident. Nr. 074049, Modell-Nr. 2552, Teilnr. 999.84.00568.0, neuf, sortant de l'usine.
 - 2 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté mobile, Modell-Nr. 2556 occasion, impeccable
 - 2 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté fixe, Modell-Nr. 2556 occasion, impeccable
- W 44 pour laminoir fin "RIETER" type 6SF 1000 mm Ø x 800 mm de large :**
- 06 pièces paliers bi-partis no. 074050 + 074051, avec pièces intérieures, occasion, impeccable
 - 16 pièces couvercles-protecteurs de paliers, Modell-Nr. 2681, différentes grandeurs et alésages, occasion, impeccable
 - 02 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté mobile, Modell-Nr. 2707 occasion, impeccable

- 02 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté fixe, Modell-Nr. 2707
occasion, impeccable

- W 44** pour laminoir fin "HÄNDLE" type WF1080a, 1000 mm Ø x 800 mm de large :
02 pièces corps de cylindre WF1080a 2-1, GG, 615 KG/pièce,
no. d'identification 36514. État : d'occasion, impeccable
- W 3** **1** **tour "HÄNDLE"** pour frettes de Ø 1000 mm jusqu'à 1000 mm de largeur équipé de :
un porte-outil en acier pour plaquettes rondes :
deux poutrelles 300 x 300 boulonnées au dessous du tour, servant comme chassis
un moto-variateur "PRYM" 0,75 CV,
un réducteur 1 : 44 avec transmission par chaîne pour l'avance du support longitudinal
un moto-réducteur "STEPHAN" 3 CV, 1400/83 n, avec poulie à gorges pour
l'entraînement du cylindre, cependant sans courroies trapézoïdales SPB
- W 3** **2** **rectifieuses "HÄNDLE"**, type SW 65a
- W 3** **1** **rectifieuse "KRETH"**, type SKL (Odenweller)
- W 3** **1** **rectifieuse "WEGNER"**, modell 2 (Klostermeyer)
- W 3** **1** **rectifieuse "WEGNER"**, nr.B/151/66
- R 14** **1** **distributeur (doseur) circulaire à tamis de marque "no name"** type SR 950,
dia. de la cuve 950 mm x 390 mm de hauteur + rehausse de 360 mm,
bras d'évacuation droit, complètement blindé, exécution pour 6 tamis intérieurs
avec surface perforée de 510 x 260 mm chacun, complet avec réducteur fermé
"HANSEN-PATENT" type 624T, 30 CV, 527/31 TPM, i = 17 avec pignon d'entraîne-
ment 12 dents, m=16, avec couronne dentée droite 72 dents, transmission par
courroies trapézoïdales de dia. 350/160 mm, i = 2,1875, 2 gorges, profil 17 et moteur
électrique "SCHORCH" type KAD60/4, 15 kW = 20 CV, 1420 TPM, 380Δ volts.
Machine complète avec chassis de 1055 mm de hauteur et une armoire de distribution
pour fixation murale de 600 x 800 x 220 mm de profondeur y compris convertisseur
de fréquence de marque "HELMKE", Motor Master "KIMO"
- R 14** **1** **distributeur (doseur) circulaire à tamis de marque "GERHARDS"** type SR 1200,
no. de fabr. 8165, cuve avec 12 tamis intérieurs et 4 racleurs, bras d'évacuation droit
à 3 ailes et bras-mélangeur supérieur à 1 aile, complet avec entraînement via couronne
dentée conique i = 6, réducteur fermé i = 25, transmission par courroies trapézoïdales
i = 1,9 et moteur électrique de 22 kW = 30 CV, 1500TPM, 380Δ volts.
État : presque neuf, car machine de réserve, jamais tournée
- R 14** **1** **distributeur (doseur) circulaire à tamis de marque "RIETER"** type SR 1900,
(SR 1900.10), sans numéro de construction et sans année de construction, appui
du réducteur sur 4 points, bras d'évacuation à 2 ailes avec oblique et moyeu fendu,
complètement blindé,
exécution pour 10 tamis intérieurs de 580 x 570 x 10 mm, y compris une porte de
maintenance à charnières, réducteur fermé i = 40 (couronne à denture droite),
machine complète avec poulie à gorges d'entraînement de dia. 1140 mm.....220 mm
de large, 8 gorges, profil 22, alésage 80 mm Ø, pour entraînement par variateur de
fréquence (à procurer par vos soins), sans moteur d'entraînement.
Entraînement de la couronne dentée 295 dents, mod. 8, i = 18,43 de l'assiette
collectrice via carter de palier, accouplement élastique et moto-réducteur de marque
"SEW-EURODRIVE" 4,0 kW = 5,5 CV, 1430/68 TPM, 380Δ volts avec pignon
d'entraînement 16 dents, m=8
- R 14** **1** **mélangeur à granulation fine "LÖHR"**, type FKM 110 B, tambour-tamis
1000 mm de dia.x 800 mm de large. Entraînement par réducteur "SOEST-FERRUM",
avec double arbre de renvoi, poulie à gorges de 1100 mm de dia., 10 rainures,
profil 25, embrayage à lamelles manuel avec dispositif électrique de débrayage
et d'embrayage, avec moteur électrique de 125 CV, 1500 TPM, 380 Δ volts, le tout
mont, sur un chassis commun
- A 31** **1** **groupe à vide "LEIMER"** type VE 2/51, no de fabrication 001 62, année de

construction 1968, dia. du cylindre 300 mm.

Entraînement de la presse via réducteur fermé "EDLER", type StG 1151, moteur électrique "AEG" 30 CV, 1465 tpm, 380 Δ volts et embrayage à lamelles manuel "BSD"

Entraînement du mélangeur vertical via réducteur à vis sans fin "EDLER" type SchG 1064, moteur électrique "PILLER" 10 CV, 1430 tpm, 380 Δ volts et embrayage à lamelles manuel

- A 31 1 groupe à vide "LEIMER"**, type VEK 350, numéro de fabrication 1057, année de construction 1967, dia. du cylindre 350 mm, exécution renforcée, avec châssis commun pour étireuse et moteur électrique.
Entraînement de la presse via réducteur fermé 1 : 47, moteur électrique "CONZ" 30 CV, 970 tpm, 500 Δ volts et embrayage à lamelles pneumatique "DESCH" type PPF 141.
Entraînement du mélangeur vertical via réducteur à vis sans fin "EDLER" type SchG 1037, moteur électrique "SEVER" 20 CV, 965 tpm, 500 Δ volts et embrayage à lamelles pneumatique "DESCH" type PPF 71
- A 31 1 groupe à vide "GFK" se composant :**
- d'une étireuse (partie horizontale) type LVP 35S, dia. du cylindre de 350 mm, no. de fabr. 202, no. de com. 9332, année de construction 1971, compl. avec réducteur fermé à engrenages cylindriques de marque "JAHNEL" type G710, i=55, 1650/325 TPM, poulie à gorges de dia. 420 mm, 4 gorges, profil SPB, embrayage bridé pneumatique PLANOX de marque "DESCH" type PPF 141, le tout monté sur châssis commun et moteur électrique neuf, séparé, de marque "ABB" type M2QA225M4A, 45 kW = 61 CV, 1475 TPM, 400Δ/690Y volts.
e t
 - d'une prépresse (partie verticale), complète avec réducteur fermé à vis sans fin de marque "EDLER" type SchG 1051, poulie à gorges de dia. 250 mm, 4 gorges SPB, embrayage bridé pneumatique de marque "DESCH" type PPF 81 et moteur électrique 25 CV, 1000 TPM, 380Δ volts.
- A 31 1 groupe à vide "SOEST-FERRUM"** type VPPS 350, no. de commission 815150, dia. no 1, dia. du cylindre 350 mm, exécution monobloc, roues dentées trempées et cémentées, pression jusqu'à 28 Kg/cm², complet avec embrayage à lamelles manuel "ÖRTLINGHAUS" type 102-47-002 et moteur électrique "HEEMAF" 60 CV, 730 tpm, 380 Δ volts
- A 31 1 groupe à vide "SOEST-FERRUM"**, type VPPS 350, no. de commission 815535, no. 2, dia. du cylindre 350 mm, exécution monobloc, roues dentées trempées et cémentées, pression jusqu'à 28 Kg/cm², complet avec accouplement complet avec embrayage à lamelles "ÖRTLINGHAUS" type 102-47-002 et moteur élect. d'env. 60 CV, 1000 tpm, 380 D Volt
- A 31 1 groupe à vide "SOEST-FERRUM"**, type VPPS 350, no. de commission 815209, no. 5, dia. du cylindre 350 mm, exécution monobloc, roues dentées trempées et cémentées, pression jusqu'à 28 Kg/cm², complet avec accouplement complet avec embrayage à lamelles "ÖRTLINGHAUS" type 102-47-002 et moteur élect. d'env. 60 CV, 1000 tpm, 380 D Volt
- A 31 1 groupe à vide "HÄNDLE"**
type PZVA 30b, nr. 60463, année de construction 1968, se composant d'une extrudeuse type PZ 35b, exécution renforcée, dia. du cylindre 350 mm, n° de construction PZ 2413, complet avec moteur électrique de 50 CV, embrayage à lamelles, commande par courroies trapézoïdales et d'un mélangeur à vide vertical type PZVA 30b, n° PZS 380, complet avec moteur électrique de 15 kW, commande par courroies trapézoïdales
- A 31 1 groupe à vide "GRIESE" (en construction d'acier soudé, pour pâte rigide)**
type HVP 450 S, dia. du cylindre 490 mm, **60 bar**,
Entraînement du mélangeur verticale par réducteur planétaire "WÜLFEL", N = 180 CV, poulie à gorges de Ø 450 mm, 7 gorges SPC, logée dans des paliers, avec embrayage pneumatique bridé PLANOX du type PPF 181 et moteur électrique de 125 KW, 1485 TPM, 380 Δ volts.
Entraînement de la presse horizontale par réducteur à arbre creux "SAWA", N = 400 CV,

poulie à gorges de \varnothing 710 mm, 12 gorges SPC, lgée dans des paliers, avec embrayage pneumatique bridé PLANOX du type PPF 241 et moteur électrique de 250 KW, 1480 TPM, 380 Δ volts.

- A 31 1 groupe à vide "RIETERWERKE" se composant :**
d'une extrudeuse "RIETER" type UR 4, n° de construction 1868, année de construction 1960, dia. du cylindre 500 mm, machine complète avec poulie à gorges de 1220 mm de dia., 12 gorges, profil 25, embrayage à lamelles bridé "BSD" type LF 090 et dispositif de débrayage manuel, le tout monté sur chassis commun et
- A 31 1 groupe à vide "HÄNDLE" type PZVM 60d-600 se composant**
d'une extrudeuse "HÄNDLE" type PZ 60d (d = butée FAG à rotule sur rouleaux 29424E), numéro de fabrication PZ 2023, année de construction 1961, dia. du cylindre 600 mm continu, exécution avec un piocheur d'alimentation, réducteur à bain d'immersion $i = 19,6$, machine complète avec poulie à gorges de 1280 mm de dia., 8 gorges, profil 32, embrayage à lamelles bridé de marque BSD, dispositif manuel de débrayage et d'embrayage, machine avec cylindre prolongé après le cylindre de pressage bi-parti càd. une pièce intermédiaire de 215 mm de longueur allant de 600 à 500 mm de dia., une pièce intermédiaire de 215 mm de longueur allant de 500 à 300 mm de dia., la tête de pressage 560 x 420 mm, la porte-plaque de la filière et la filière (moule) avec sortie 560 x 202 mm et
d'un mélangeur à deux arbres sous vide, type MDV920a resp. MDV920b, complet avec poulie à gorges de dia. 1000 mm, 6 gorges, profil 25 resp. 5 gorges, profil SPB, embrayage à lamelles bridé de marque BSD et dispositif électromécanique de débrayage et d'embrayage de marque HÄNDLe type EEM 16a
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE",** type PZ 35a, no. de fabrication PZ 1954, année de construction 1960, dia. du cylindre 350 mm, réducteur $i = 16$, complète avec poulie à gorges de 1000 mm \varnothing158 mm de largeur, 5 gorges, profile 25 pur démarrage direct et moteur électrique "BBC" de 25 kW = 34 CV, 725 TPM, 380 Δ volts.
Machine sur chassis
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE",** type PZ 40/50, no. de fabrication PZ 1733, dia. du cylindre 400 mm, réducteur $i = 6$, complète, sans unité d'entraînement
- P 12 1 extrudeuse à vide "RIETER-WERKE",** (exécution monobloc) type RKV 2, no. de fabr. 2042, dia. du cylindre 400 mm, réducteur (Z87/Z12) $i = 7,25$, complète, sans unité d'entraînement
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE",** type PZ 45/50, no. de fabrication PZ 2095, année de construction 1962, dia. du cylindre 450 mm, réducteur $i = 6$, complète, sans unité d'entraînement
- P 12 1 extrudeuse à vide "SAMIC-Malines",** type VAG 470, n° de fabrication 1119, dia. du cylindre 470 mm, avec 2 dévidoirs d'alimentation, réducteur fermé 1:20 et une unité d'entraînement séparée se composant d'un arbre de renvoi avec poulie à gorges, de deux paliers extérieurs, d'un embrayage à lamelles de marque ORTLINGHAUS et d'un moteur de 57 CV, 975 n, 380 Δ volts. Le tout monté sur un chassis. Capacité jusque 20 bar = env. 7000 briques par heure.
- P 12 1 extrudeuse à vide "RIETER",** type UR 4, dia. du cylindre 500 mm, no. de fabrication 69207, complet avec poulie à gorges de dia. 1200 mm, 10 gorges, profil 17, embrayage pneumatique bridé de marque BSD, type LF-T-090, palier extérieur pour support et moteur électrique de marque "SIEMENS" 80 kW = 110 CV, 980tpm, 380 Δ volts.
- P 11 1 extrudeuse "BREITENBACH",** type P40, dia. du cylindre 400 mm, no. de commission 9178, complète avec avec poulie à gorges de \varnothing 1610 mm, 8 gorges, profil 25, embrayage à lamelles BSD du type LB-G-0100, dispositif manuel de débrayage et palier extérieur bi-parti de marque FAG.

- P 11** 1 **extrudeuse "RIETER"** , type UR 3, n° de fabrication 65219, dia. du cylindre 450 mm, complète avec poulie à gorges de Ø 1200 mm, 10 gorges, profil SPC, embrayage bridé à lamelles de marque "BSD" type LF090.
État : machine révisée, incomplète, servant de pièces de rechange
- P 11** 1 **extrudeuse "BREITENBACH"**, type P45, dia. du cylindre 450 mm, avec poulie à gorges de Ø 1700 mm.....220 mm de large, 7 gorges, profil 25, manchon d'accouplement bi-parti, embrayage à ressort, dispositif manuel de débrayage et palier extérieur bi-parti de marque FAG.
- P 22** 1 **groupe hydraulique "BOSCH"** avec récipient d'huile d'env. 180 litres et moteur électrique "BBC" de 15 KW, 1455 TPM, 380 Δ volts avec pompe hydraulique bridée "BOSCH"
- P 22** 1 **groupe hydraulique "PAINKOJEET OY" Nastola - Finland** type HK4 - 3720, année de construction 06/1983, complète avec moteur électr."OY STRÖMBERG Ab - Finland" 2,2 kW = 3 CV, 1420 TPM, 380/660 volts avec manomètre "WIKA" 0 - 100 bar et récipient d'huile de 820 mm de long x 540 mm de large x 430 mm de haut.
- P 24** 1 **pompe à vide "SIHI"**, type LOHE 25007, BN131.01.0, no. 1917929, complète avec moteur électrique de 1,5 kW = 2 CV, 2820 TPM, 220/380 volts, accouplement élastique et petit bac d'eau d'env. 50 litres, le tout monté sur un châssis commun.
- P 24** 1 **ou plusieurs pompes à vide de différents types "SIHI"**, complets avec moteurs électriques de 2 à 20 CV
- P 24** 1 **pompe à vide "BUSCH"**, 160/118 , 160 m³/h , avec moteur électrique de 7,5 CV
- M 5** 1 **filière "BRAUN"** avec perforation par trous oblongs pour briques de façade, sortie 220 x 70 mm, avec plaque-filière 450 x 420 mm, nr. 423-14, état neuf
- M 5** 1 **filière "BRAUN"** sortie 254 x 85 mm, nr. 468-22, état neuf avec plaque-filière, état neuf
- A 13** 1 **couperet automatique "GNAD"**, pour tuyaux de drainage et protections de cables de chacun 2 x 100 mm dia. x 330 mm de longueur, complet avec 2 fils de fer à couper et moto-réducteur "SEW" 220/380 volts
- A 13** 1 **couperet automatique de marque "FREY"**, type M34, n° 3333, largeur max. de découpe 100 mm x hauteur max. de découpe 200 mm x longueur de découpe 250-300 mm, complet avec moteur spécial d'entraînement OERIKLON de 2 CV, 920 TPM, 220/380 volts, entraînement auxiliaire par roues à chaînes 60 + 36 dents, avec serrage automatique de l'unité d'entraînement par courroie plate, avec bande de mesure prolongée
- P 13** 1 **presse à table** rotative pour assiettes y compris 4 matrices et 5 moteurs électriques
- P 13** 1 **presse pour pots à fleurs "MOISLING"**, type MBM 2a, pour pots de 5 à 14 cm Ø, complet avec réducteur à vis sans fin et moteur-frein "DEMAG", 2,6 KW, 1410 tpm
- P 13** 1 **presse pour pots à fleurs "KERAMA"**, type UTH-T34/E jusque dia. int. de 14 cm, complet avec réducteur, disques réglables et moteur-frein "DEMAG", 3,7 KW, 1430 tpm.
- P 13** 1 **presse d'essais SCHLOSSER**, type PD 3 B S
- P 13** 1 **presse "MOISLING"**, pour produits réfractaires type MBM/KP , table 600 x 400 mm , complète avec moteur-frein "DEMAG" de 10 CV
- P 14** pour étireuse à vide "KELLER" type PV35 KH, 350 mm de dia. de cylindre
1 cylindre de pressage bi-parti 1240 mm de longueur, P10155a/b, sans manteaux cylindriques
- P 14** pour étireuse à vide "KELLER" type GP35/5, 350 mm de dia. de cylindre

- 1 cylindre de pressage bi-parti 1240 mm de longueur, P10339a/b, sans manteaux cylindriques
- M 11** 1 **broyeur pour glacures**, contenu **300 litres**, dia. intérieur 750 mm x 680 mm de largeur, roulements à billes, 2 supports en fonte d'acier, poulie à gorges Ø 725 mm 3 gorges, profil 17, sans moteur d'entraînement, revêtement par briques en porcelaine, état 70%
- M 22** 1 **mélangeur à deux arbres "WESERHÜTTE"**, type VA 450D, no. de commission F451102, longueur du bac fermé 2.300 mm x 720 mm de large, complet avec réducteur fermé $i=5,6$, poulie à gorges de dia. 1130 mm, 6 gorges, profil SPB, arbre de renvoi, embrayage pneumatique Planox type PPF 102 et moteur électrique "SCHORCH" 20 CV, 1420 tpm, 220/380 volts. Le tout monté sur châssis commun.
- M 22** 1 **mélangeur vertical à hélices "WELTE"**, 550 mm dia. x 200 mm de hauteur, complet avec moteur électrique de 7,5 CV
- M 22** pour mélangeur à deux arbres "WESERHUETTE" type DMV 400 "D" :
 1 arbre de mélangeage (carré) Nr.: 14-1-1, 260 kg, état neuf
 1 arbre de mélangeage (carré) Nr.: 14-1-10, II, 225 kg, état neuf
- M 22** pour mélangeur à deux arbres "HÄNDLE", type MD 800 x 2,5 SL, longueur de la cuve 2.500 mm x 800 mm de largeur :
 1 unité d'entraînement complète se composant de la poulie-machine de dia. 1.020 mm, 6 gorges, profil 22 avec embrayage bridé "BSD" type LB 70, alésage 70 mm et moteur électrique de 40 CV, 1470 tpm, 380 Δ volts, B3, P33 et sa poulie-moteur de dia. 330 mm, 6 gorges, profil 22, sans courroies trapézoïdales
 1 jeu de roues dentées jumelées, 22 dents, mod. 14, alésage 100 + 180 mm, MD 70-2-3/1+2
 1 roue dentée frontale 90 dents, mod. 7, alésage 100 mm, MD 70-2-2
- M 22** pour mélangeur à deux arbres "BREITENBACH", type DWM 900 :
 4 pièces hélices bi-parties, soudées en acier, gauches
 dia. ext. 500 mm, longueur de moyeu 150 mm, alésage 125 mm rechargement + carbure au tungstène, état neuf
 4 pièces hélices bi-parties, soudées en acier, droites
 dia. ext. 500 mm, longueur de moyeu 150 mm, alésage 125 mm rechargement + carbure au tungstène, état neuf
 2 pièces moyeux coniques bi-partis, alésage 145/125 mm, rechargés, état neuf
- M 24** 1 **mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"**, type MDV 715a, no. de fabr. 776, année de construction 1962, complet avec poulie à gorges de dia. 1000 mm, 6 gorges, profil 25 et embrayage à lamelles bridé de marque "BSD" type LB 70 à tige intérieure commandée par cylindre pneumatique.
- M 24** 1 **mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"**, type MDV 920a, no. de construction MDV 1108, année de construction 1970, arbres renforcés de dia. 120 mm Ø dans la zone de compression, rapport de réduction $i = 21,65$, machine complète avec poulie à gorges calée de dia. 1000 mm Ø.....101 mm de large, 5 gorges SPB, alésage 70 mm Ø, pour entraînement par variateur de fréquence (cependant sans cette unité d'entraînement)
- M 24** 1 **mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"**, type MDV 920b, no. de construction MDV 1321, année de construction 1977, rapport de réduction $i = 17,24$, machine complète avec poulie à gorges de dia. 1010 mm Ø.....101 mm de large, 5 gorges SPB, et embrayage pneumatique bridé AIRFLEX grandeur 12CB350, no. 142098JB avec sécurité de rupture par goupilles de cisaillement selon dessin no. MD90a 4-18u. Matériel neuf à 95%.
- M 24** pour mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE", type PZVM900SL (MD90)

- 1 filière bi-partie (lunettes) PZVM25, pos. 122, sans segments de freinage, no. d'identification S 030444. État : origine HÄNDLE, neuf, sortant de l'usine
- M 24** **pour mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE", type MDV920a**
1 jeu = 4/2 protections d'arbres en mat. HARDOX 400, 4 mm d'épaisseur, coupées au laser. État : neuf, sortant de l'usine
- M 24** **1 mélangeur vertical sous vide "LEIMER"**, type VEK 1/56, complet avec nouveau embrayage pneumatique "DESCH", moteur électrique de 15 CV, 380 volts et transmission par courroies trapézoïdales
- M 24** **1 mélangeur vertical sous vide "HÄNDLE"** type PZVA 30 b, n° de fabrication PZS 20, complet avec moteur électrique de 15 CV, 1000 tpm, 220/380 volts, transmission par courroies trapézoïdales
- M 24** **1 mélangeur vertical sous vide "GFK" pour la LVP 35S**, seulement boîtier avec corps de pressage conique et chambre à vide. Machine servant comme pièces de rechange. État neuf sortant de l'usine.
- M 24** **1 mélangeur vertical sous vide "GFK" pour la LVP 35S**, complet avec réducteur à vis sans fin du type SchG 1051, no. 61422, i = 30:1, avec nouvelle poulie à gorges de dia. 225 mm, 4SPB, nouveau embrayage pneumatique bridé du type PPF 81 et moteur électrique 25 CV, 1000 TPM, 380Δ Volt.
- M 26** **pour mélangeur TEKA type THZ 750**
- 1 tuyau d'eau annulaire 1.78 - 13219/0707242
- 1 rehausse en tôle d'usure 1.78 - 7799 complète, y compris boulons de fixation
- 1 bras-racleur extérieur 1.78 - 6743/0603158
État neuf, origine TEKA
- M 26** **pour mélangeur-turbillonneur "EIRICH" type ZAG 62:**
1 jeu de pièces de rechange (relevé sur demande) en état neuf
- M 26** **pour mélangeur à deux arbres "CONCORDIA" type DM 50 x 3000 :**
1 jeu de pièces de rechange (relevé sur demande) en état neuf
- M 26** **pour mélangeur à deux arbres "CONCORDIA" type DM 50 x 2500 :**
1 bac de mélangeage 2400 mm de longueur x 860 mm de largeur, état neuf
1 arbre de mélangeage 2850 mm de long, état neuf
1 arbre de mélangeage 3333 mm de long, état neuf
- M** **moteurs électriques de 0,25 CV jusqu'à 340 CV**
réducteurs rapport de 1:2 jusque 1:1076
moto-réducteurs et variateurs de différentes marques
moteurs à freins DEMAG et moto-réducteurs à freins DEMAG
- M 26** **1 malaxeur-mélangeur "DRAISWERKE, Mannheim (groupe EIRICH)"**, type CSK 11, no. de fabrication 30162, env.50 litres, benne basculante, avec moteur électrique "LEROY-SOMER" de 3 kW, 1420 tpm, ΔY380-400 volts et armoire de distribution.
- M 41** **1 trommel à tambour à voie humide broyeur "GERHARDS"**, type TNM1, no. de construction 211174, no. 2549, année de construction 1974, contenu 100 litres, complet avec moto-réducteur "BAUER" 1,5 CV, 1420/205 TPM, Y 380 volts et armoire de distribution
- M 41** **1 trommel à tambour à voie humide broyeur "no name"**, contenu 300 litres, tournant sur roulements, complet avec 2 bâti latéraux en fonte d'acier, revêtement en briques porcelaines, sans unité d'entraînement
- M 42** **1 broyeur centrifuge à boulets "GERHARDS", (type laboratoire)**, solo avec vitesse

de rotation constante, type FKM SS, no. de fabrication 5162, no. de commission 27988, année de construction 1988, complet avec unité d'entraînement 0,18 KW, 1500 TPM, B14, le tout monté dans un boîtier de 400 x 400 x 270 mm de profondeur.

- M 44 1 broyeur centrifuge à disques "EIRICH" type SVZ 93,**
n° de fabrication 3012, complet avec accouplement et moteur électrique bridé de 110 KW, 380 Δ volts, 1480 TPM, avec moto-réducteur d'évacuation de 1,5 KW, 220/380 volts, 1500/34 TPM et moteur soufflant de 1,1 KW, 2790 TPM, 220/380 volts. Rotor et stator avec nouveaux segments de broyage interchangeables et de nouveaux segments d'usure.
Convenant pour ceci : 1 jeu de pièces de rechange (relevé sur demande) en état neuf.
1 distributeur à sole tournante "EIRICH" type UE 62,
n° de fabrication 18310, complet avec moteur électrique à 4 vitesses "BAUKNECHT" type RF 15/12/8/6/4-7; 1,35 kW/2 kW 2,7kW/4kW; 220 volts
- M 44 1 concasseur à deux cylindres (machine laboratoire) "DEBUS",** type NW 150, 150 mm de dia. x 170 mm de largeur, année de construction 1981, complet avec moto-réducteur de 3 kW, 1411/47 tpm., Δ220/380Y volts et châssis de 750 mm de hauteur.
- V 11 ventilateurs axiaux** de 300 mm Ø à 1000 mm Ø de mode de construction et débits différents.
- V 11 1 ventilateur axial "DR. SCHMIDT, Zweibrücken",** (rotor réversible) type AV 800 REV, 800 mm Ø x 800 mm de hauteur, débit d'air 20.000 m³/h, complet avec moteur électrique de 5,5 KW, 1450 TPM, 380Δ Volt
- V 11 1 ventilateur axial "DR. SCHMIDT, Zweibrücken",** (ventilateur de circulation) type AV 1000, Δp 400Pa, 1000 mm Ø x 700 mm de hauteur, débit d'air chacun 39.600 m³/h, complet avec moteur électrique de 7,5 KW, 1450 TPM, 380Δ Volt
- V 11 1 ventilateur axial "DR. SCHMIDT, Zweibrücken",** (ventilateur d'air humide) type AV 800, 800 mm Ø, débit d'air 10.800 m³/h, complet avec moteur électrique de 3 KW, 1420 TPM, 380Δ Volt
- V 11 1 ventilateur axial "EVG Lufttechnik, Eberdingen",** (ventilateur de gaz brûlés) 350Pa, type AVHV 710 RV/Z, 710 mm Ø x 700 mm de hauteur, débit d'air 20.520 m³/h, complet avec moteur électrique de 4,0 kW, 112M, 1500 TPM, 400/690 Volt.
État : quasi-neuf
- V 11 1 ventilateur axial "C. DE RAEDT, Wavre",** type HV Ø 1000, avec hélice en aluminium de dia. 1000 mm, tournant à droite, débit d'air 36.000 m³/h, complet avec moteur électrique "ACEC" type AK 132S 26N, no. 19RM24225/3, de 3 kW, 965 TPM, 220Δ/380Y Volt, P 54, classe d'isolation "F"
- V 11 1 ventilateur axial "C. DE RAEDT, Wavre",** type HV Ø 1000, avec hélice en aluminium de dia. 1000 mm, tournant à droite, débit d'air 36.000 m³/h, complet avec moteur électrique "LOHER" type ENK 192-6h, no. 5392183, de 2,2 kW, 940 TPM, 220Δ/380Y Volt, P 33, classe d'isolation "H"
- V 13 ventilateurs radiales** de mode de construction et débits différents
- V 13 1 ventilateur radial "Dr. SCHMIDT, Zweibrücken",** (ventilateur d'air chaud à haute pression), type RV 670/78, ouverture d'aspiration 670 mm Ø, ouverture de refoulement 600 x 600 mm, débit d'air 16.020 m³/h, jusqu'à 300°C, complet avec moteur élect. de 7,5 kW, 1450 tpm, 380Δ Volt.
- V 12 74 pièces d'hélices "JÖRNS"** pour ventilateurs HEUTZ en aluminium, 800 mm Ø, 8 bras, 34.000 m³/h, buselure en acier avec alésage de 28 mm, 4 trous filetés d'extraction,

poids d'équilibrage dans le moyeu, état neuf

83 pièces d'hélices "JÖRNS" pour ventilateurs HEUTZ en aluminium, 800 mm Ø, 8 bras, 34.000 m³/h, buselure en acier avec alésage de 38 mm, 4 trous filetés d'extraction, poids d'équilibrage dans le moyeu, état neuf

V 12 2x4 ventilo-brasseurs spéciaux "SCHAAG", chariot roulant monorail, rendement volumétrique 108.000 m³/h par unit

V 12 4 ventilo-brasseurs "SABO", 2800 mm de hauteur , état neuf

V 12 1 ventilo-brasseur "CARRA", 2500 mm de hauteur , type MRV-Spec., 3 hélices en acier de 600 mm Ø, 1 moteur électrique de 2,3 KW, type 112 M/4, 1400 n, 220/380 volts, engin sur chassis avec roues plates. Etat d'occasion, impeccable

V 12 24 chassis CARRA

env. 1400 mm d'entr'axes x 1000 mm de voie } Etat d'occasion,

3 dispositifs de guidage à chaîne avec moto-réducteurs } impeccable

Comme ancienne représentation de ventilateurs CARRA, nous pouvons livrer et offrir toutes les pièces de rechange, d'usure et accessoires comme par exemple hélices en aluminium, en acier, polypropylène ou RAYTON, réducteurs de rotation, moteurs électriques, roues dentées etc. de toutes les types courants CARRA, soit en état neuf, soit en état d'occasion. Ces pièces de rechange sont en majeure partie de stock à Hauset

L 2 4000 cadres en bois 1340 mm de longueur x 200 mm de largeur x 60/30-33 mm d'épaisseur

L 2 1600 cadres en bois 1340 mm de longueur x 200 mm de largeur x 60/30 mm d'épaisseur

L 2 60000 lattes en aluminium 2000 mm de longueur x 55 mm de largeur x 30 mm de hauteur

M 6 1 détecteur de métaux "BOEKELS", pour bandes transporteuses de 650 mm de largeur complet avec bobine EQA 65 x 35P et armoire de distribution type EMS 10D

M 6 1 détecteur de métaux "BOEKELS", pour bandes transporteuses de 500 mm de largeur

M 6 2 dispositifs automatiques de dosage d'eau "LIMBURG"

B 42 5 distributeurs , avec roue cellulaire et moto-réducteur

M 12 2 manomètres de pression "HÄNDLE", 0-16 bar

M 12 1 manomètre de pression "HÄNDLE", 0-40 bar

P 25 1 pompe à eau , complète avec moteur électrique "LOHER" 4CV, état neuf

P 25 1 pompe à eau à haute pression "LEROY-SOMER", dia. du tube 45 mm , état neuf , complète avec moteur électrique de 5,5 CV

P 23 1 dispositif de lubrification "LINCOLN", Helios , 12 raccords jusque 120 bars

P 23 1 dispositif pneumatique de lubrification "LINCOLN", 27 raccords

B 31 1 récipient d'air , 3000 litres

K 21 1 compresseur d'air "RICO", type DK 75 , complet avec moteur électrique de 10 CV , récipient d'air env.1000 litres

T 192 1 élévateur "KELLER", 10 étages à 260 mm , lattes 1340 mm de longueur , état neuf , avec unité manuelle d'introduction

T 192 1 descendeur "KELLER", comme susmentionné , avec étages basculantes

W 57 1 machine à enduire "VINCENTINI", type SP 158, avec moteur électrique "ACEC" 0,55 kW, 1370tpm, 220/380 volts, état neuf

W 57 1 machine à enduire "REGENHÜTTE", type 360, avec moteur électrique "LOHER" 0,18 kW, Y 380 volts, 2700 tpm

T 18 pour étagère collectrice "KELLER", exécution à un engrenage, pour lattes 1.340 mm, selon dessin BE 207 :

2 pièces engrenages fermés, complets. État : quasi-neuf

- T 18 1** **étagère collectrice "KELLER"**, 16 étages à 165 mm de distance , longueur des lattes 1340 mm, hauteur en-dessous rails 800 mm, largeur d'appui des lattes 1.740 mm.
- T 18 1** **étagère collectrice "LINGL"**, pour env. 2000 lattes
- T 18 1** **chaîne d'élévateur resp. déchargeur "KELLER"**, se composant de 9 maillons à chaîne double avec 18 équerres d'appui, pas 165 mm, distance entre étages 165 mm, distance entre chaînes 300 mm, longueur des équerres d'appui 500 mm.
État neuf, sortant de l'usine.
- B 22** **pour transporteur à écailles "RIETER"**
- 1 unité d'entraînement complète (douilles), sans arbre d'entraînement, avec moto-réducteur "HIMMELWERK" type 71 DF4 Ng 20/12, 2,2 KW, 220/380 volts, n2 = 58
- 1 unité d'entraînement complète (douilles), sans arbre d'entraînement, avec moto-réducteur "HIMMELWERK" type 81 DF4 Ng 20/12, 2,2 KW, 220/380 volts, n2 = 55
- W 52 1** **tour à pointes "VOEST-ALPINE"**, hauteur des pointes 165 mm x 1000 mm de long , machine neuve sortant de l'usine
- R 13** **pour doseur circulaire à tamis "HÄNDLE" type BRS 15c :**
01 pièce couronne dentée bi-partie, 124 dents, m=13, GGG-geh.,
pos 13, BRS 15c 4-2, état : 80%
- R 13** **pour doseur circulaire à tamis "HÄNDLE" type BRS 19a :**
01 pièce arbre vertical 175Ø...1900
pos 1, BRS 19a 2-1, état : neuf
- R 13** **pour doseur circulaire à tamis "RIETER" type SR 1900 :**
- 01 fond de cuve, no. d'identification 035172, avec couronne dentée de 199 dents, hauteur de construction 160 mm, convenant pour adapter au réducteur à engrenages droits BAAKE, i = 80 resp. i = 100 avec chacun 60 kW resp. 90 kW.
État : quasi-neuf.
- 10 pièces de cadres à tamis pos 57, mod. 9683
- 01 pièce carter pos 1 avec carter bridé d'entraînement pos 2
- 16 pièces tamis intérieurs 580 x 570 x 10 mm, perforation 9-10 mm Ø, état neuf
- 06 pièces tamis intérieurs 580 x 570 x 10 mm, perforation 12 mm Ø, état neuf
- G 11** **plusieurs réducteurs fermés de marque "HANSEN-PATENT" à savoir :**
1 Type 621 , Nr. 10538V, TPM 1215/113,5, i=10,7048 (8,83 : 1), 50 PS, 67 litres
1 Type 521T, No. 59028V, TPM 1405/69,5, i=20,2158, 35 litres
1 Type 621S, No. 10.15682, SF 1, 8,83/1, 50 CV, 110 litres
1 Type 621 , No. 61389V, SF 2, 1246-1038/93,8-78, 45-36, 67 litres
1 Type 521T, No. 16.180V, TPM 1460/93, "A", i=15,6989, 30 CV, 33 litres
1 Type 521T, No. 16.180V, TPM 1460/93, "B", i=15,6989, 30 CV, 35 litres
1 Type 521T, No. 16.180V, TPM 1460/93, "C", i=15,6989, 30 CV, 33 litres
1 Type RND21-AN-8, No. R04A 125120, TPM 1480/182, i=8,1319, 320 KW
1 Type NF21-BN-18, No. 15.12531, TPM 1425/80, i=17,8125, 55 KW, 39 litres
1 Type 621.., No. 10.26507, SF 1,72, TPM 1500/134, i=11,1940, 75 CV, 67 litres
- G 11 1** **réducteur angulaire "MARCO-Wuppertal-Barmen"**, type KZV 320, no de commission 5563, N = 55CV, n = 500, i = 12 : 1, arbre entrant horizontal de 60 mm Ø, arbre sortant vertical vers le haut de 110 mm Ø
- G 11 1** **réducteur fermé pour mélangeur à deux arbres "RIETER"**, no. 43814, N = 20CV, 330/25n, i = 13 : 1, arbre entrant horizontal de 50 mm Ø, arbre sortant horizontal de 90 mm Ø
- G 11 1** **nouveau réducteur "KELLER" 1 : 46**, convenant pour extrudeuse "KELLER" de 450 mm de dia. de cylindre, complet avec poulie à gorges de 400 mm de dia. et embrayage mécanique à lamelles bridé

- G 11** 1 réducteur fermé monoétagé "**WÜLFEL**" 1 : 2,8, type Aw33, no. 24173, 730/255 tpm, P nom. 115 CV, P max. 230 CV, arbre d'entrée en plan horizontal de 60 mm Ø, arbre de sortie en plan horizontal de 100 mm Ø
- G 13** 1 réducteur variateur "**PIV**", type FAB 1, chaîne A2-25V, avec moteur électrique de 2 CV, sortie 1045-232 TPM
- G 13** 1 dito, type FRE1, chaîne Rb1 52, avec moteur électrique de 1 CV, sortie 1,5-15 tpm
1 dito, type FAC2, chaîne A2-29V, avec moteur électrique de 2,2CV, sortie 6,3-19n
1 dito, type FKNR HD 42, chaîne WD 2458, avec moteur électrique SIEMENS
n₁ : 1450-725/15KW/10KW; n₂ : 130-21,8, 65-10,9; M2 1120-4000 Nm
- G 13** 1 dito "**SEW**", pour moteur électrique 6 CV du doseur linéaire "**HAENDLE**", sortie 25-150 TPM
1 dito "**SEW**", type RF73W-RU24, pour moteur électrique de 3,5 CV, nouveau, n₂ = 25-150 TPM, arbre 40 mm Æ
1 dito "**SCHAERER**", avec moteur électrique de 5,5 CV, sortie 1140-275 TPM
- G 13** 1 dito "**SEW**", avec moteur électrique de 5,5 CV, sortie 116-29 TPM
1 dito "**HEYNAU**", avec moteur électrique de 1,5 CV, sortie 3,7-33 TPM
- G 13** 1 boîte de vitesse "**HANSEN-PATENT**", type G2-611, n₁ : 350 TPM, n₂ : 249 et 200 TPM, 230 CV
- G 13** 2 boîtes de vitesse avec moteur électrique de 35 CV, avec accouplement élastique et poulie à gorges 250 dia., 10 gorges profil 20, monté sur châssis commun, n₁ : 1450, n₂ : 1000/750/450/300
- G 12** 1 pince de serrage pour accouplement "**PIV**"
- K 14** 24 tôles perforées pour broyeur à meules "**HÄNDLE**", neuf (Hasslinghausen)
7 tôles perforées pour broyeur à meules "**HÄNDLE**", 710 x 310 x 660 x 20 mm
8 tôles perforées pour broyeur à meules "**HÄNDLE**", type HP, 1300 x 420 x 25 mm
- K 14** 10 tôles perforées pour broyeur à meules "**RIETER**", type BO, 830 x 355 x 620 x 25 mm, perforation 40 x 10 mm
- K 14** pour broyeur à meules "**HÄNDLE**", type HKS, 1800 dia. x 600 mm de large
10 plaques d'usure HKS 132 pour chemise conique, exécution en une pièce, état nouveau
- K 14** 9 tôles perforées pour broyeur à meules "**WESERHÜTTE**", 1800 dia. et 1600 dia., état neuf
6 tôles perforées pour broyeur à meules "**WESERHÜTTE**", 1800 dia x 500 mm de large, état neuf
6 tôles perforées pour broyeur à meules "**WESERHÜTTE**", 1800/560, état neuf
5 tôles pleines pour broyeur à meules "**WESERHÜTTE**", 1800/560, état neuf
11 tôles perforées pour broyeur à meules "**WESERHÜTTE**", 1800/560, état neuf
7 tôles perforées pour broyeur à meules, sans type, état neuf
- W 57** 1 vibreur "**FMA**", type PIR 70, état neuf
1 rectifieuse "**FMA**", type D4720, nr.93095 (12/66), état neuf
1 clé à choc pneumatique "**FMA**", type D5450, nr.88927, état neuf
1 marteau-burineur "**BÖHLER**", nr.578303, état neuf
1 marteau-burineur "**BÖHLER**", nr.578145, état quasi-neuf
1 marteau-burineur "**HAUSHERR**", nr.2071, état quasi-neuf
1 marteau-burineur "**FMA**", type P7, nr.795863, état neuf
1 marteau-détartreur "**FLOTTMANN**", état quasi-neuf
1 perceuse pneumatique "**FMA**", type BH 16L, état neuf
1 perceuse pneumatique "**FMA**", type SH 21/L+B, nr.510-21, état neuf
1 perceuse pneumatique "**FMA**", type SH 21/L, nr.559-043/T 7314/20, état neuf
1 perceuse pneumatique "**FMA**", type RB 11/1 (D1510), nr. 63933, état neuf
1 perceuse angulaire pneumatique "**FMA**", type D3350, nr.258058, état neuf
1 dispositif à ressort "**FMA**", S 8550, état neuf

LISTE DE MACHINES

en date du 15.01.2012

HEUTZ - HOMBURG S.A.
Machines pour Briqueteries,
Tuileries et Céramiques
An der Follmühle 2-4
B-4730 HAUSET
Tél : 087/65.91.40 + 65.92.71
Telefax: 087/65.30.92
TVA-N°: BE 416.819.193

MACHINES PRETES A L'EMPLOI, PAS ENCORE REVISÉES, ÉVENTUELLEMENT DIRECTEMENT LIVRABLES :

- B 34 1 récipient de 1115 litres pour poudre argileuse ou semblable,**
avec moteur vibrant "FIEGE & JOEST" de 2 KW, 3 Y 380 V, 2730 n, trou de
déversement \varnothing 150 mm, avec tiroir pour ouvrir et fermer, engin en très bon état
- B 34 1 doseur circulaire "RIETER-WERKE",** type RB 1500-1/R, no. de construction 8039003,
année de construction 1980, avec 1 (une) sortie d'évacuation, machine complète avec
moto-réducteur "SEW" type KF100 D160L-4, 15 kW, 1450/31 tpm, 380 Δ volt.
Débit max. 15m³/h alimenté en vracs
- R 13 1 rape d'argile "KONINGS",** type K.R., grandeur 1500 x 1000 mm de haut,
exécution avec 8 tamis intérieurs, complet avec réducteur à vouple conique "SEW"
type 126, i=18,43, T2=10.000Nm, année de construction 1996, transmission par
courroies trapézoïdales, profil 22, démarreur hydraulique "HYDRO-FLOW" et moteur
d'entraînement neuf de marque "ABB" 30 kW = 41 CV, 980 tpm, 380 Δ volts.
Le tout monté sur un châssis commun.
État : machine d'occasion, en état comme elle se trouve, impeccable, prête au service
- R 13 pour doseur circulaire à tamis "HÄNDLE" type BRS 15c :**
01 pièce fond de cuve 1590 \varnothing ; alésage 300/230,
pos 11, BRS 15c 4-2, état : 80%
avec couronne dentée bi-partie, 124 dents, m=13, GGG-geh.,
pos 13, BRS 15c 4-2, état : 80%
- M 44 1 broyeur centrifuge à disques "EIRICH" type SVZ 93,**
n° de fabrication 17477, complet avec moteur d'entraînement 220/380 volts,
au choix 380 Δ volts
- K 16 pour broyeur à meules à voie humide "HÄNDLE" type HPO,**
meules 1300 dia. x 420 mm de large :
pièces de rechange en état neuf (relevé sur demande)
- K 16 pour broyeur à meules à voie humide "HÄNDLE" type HO,**
meules 1700 mm \varnothing x 450 mm de large :
pièces de rechange en état neuf (relevé sur demande)

- M 24 1 mélangeur horizontal à un arbre "WESERHÜTTE",** type VS 450, no. de fabrication MO/021 (110024), sans poulie à gorges
- W 42 1 laminoir fin de laboratoire "HÄNDLE"** type WF 16a, no. de construction Wo 65, année de construction 1980, 160 mm Ø x 100 mm de large, avec 2 poulies plates de 250 mm de dia. x 54 mm de large, complet avec moteurs électriques de 1,1 KW + 0,55 KW, 900 TPM, le tout monté sur support commun, avec interrupteurs électriques. Machine avec trémie d'alimentation
- W 42 1 laminoir fin "WESERHÜTTE" type DFW 700 x 500 SR,** n° de commission F450989, paliers à roulements à rouleaux, châssis en construction d'acier, avec manteaux cylindriques, poulies à gorges de Ø 900 mm, 5 gorges, profil 20 et moteurs électriques de 15KW, 380/660 volts.
- W 42 1 laminoir "KEMA"** (servant de porteur de pièces de rechange) type A/WF8, 1000 Ø x 800, n° de fabrication TGL22-11, année de construction 1972, paliers à roulements à rouleaux, s a n s poulies à gorges 1600 Ø, 7 gorges, profil 25, alésage 130 mm, avec 2 nouveaux manteaux cylindriques, racleurs à contre-poids, Machine avec poutrelles et supports pour prendre une rectifieuse au tour, complète avec 2 moteurs électriques "SCHORCH" de 55kW, 1000 tpm, 380Δ volts et poulies-moteurs, cependant sans courroies trapézoïdales et sans treillis de protection
- A 31 1 groupe à vide "BREITENBACH",** exécution monobloc, type VAS 45/3, dia. du cylindre 450 mm, hélices tournant à droite de dia. ext. 350 mm, no. de commission 7378, année de construction 1965, machine complète avec réducteur à trois étages $i = 17,11$, poulie-machine à gorges clavetée sur l'arbre d'entraînement pour commande par convertisseur de fréquence et moteur électrique d'env. 75 CV, 1450 tpm, 380Δ volts.
- A 31 1 groupe à vide "BREITENBACH",** exécution monobloc, type VAS 45/4a, dia. du cylindre 450 mm, hélices tournant à droite de dia. ext. 350 mm, no. de commission 8907, année de construction 1967, machine complète avec réducteur renforcé à deux étages $i = 16,75$, poulie-machine à gorges clavetée sur l'arbre d'entraînement pour commande par convertisseur de fréquence et moteur électrique d'env. 75 CV, 1450 tpm, 380Δ volts.
- A 31 1 groupe à vide "MORANDO",** exécution monobloc, type MVP 3 Serie G2, dia. du cylindre 400/350 mm, complet avec poulie plate de 1190 mm de dia. x 210 mm de large pour transmission par courroies trapézoïdales, embrayage de friction manuel bridé de marque "FLENDER", palier extérieur et moteur électrique "E-M-F" de 60 CV, 960 TPM, 380 Δ volt (machine complète servant comme pièces de rechange)
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE",** type PZ 35b, no. de fabrication PZ 2323, année de construction 1966, exécution renforcée, dia. du cylindre 350 mm, réducteur $i = 16$, complète avec accouplement élastique "ELCO", palier en deux pièces "FAG" SN 515, embrayage bridé "BSD" type LB70, poulie de dia. 1.020 mm, 6 gorges, profil 25, dispositif pneumatique de débrayage et d'embrayage et palier extérieur en deux pièces "FAG" SN 515, cependant sans unité d'entraînement.
- P 12 1 extrudeuse à vide "RIETER",** (exécution monobloc) type RKV 2, n° de fabrication 1467, dia. du cylindre 400 mm, réducteur (Z65/Z13) $i = 5$, avec embrayage à lamelles pneumatique, réducteur fermé à deux vitesses de marque "SAWA" $i = 8,9$, $i = 6,35$, transmission par courroies trapézoïdales et moteur électrique "AEG" de 45 kW, 710 tpm, 380Δ volts, tout monté sur châssis commun.
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE",** type PZ 60e/50, no. de fabrication PZ 2344, année de construction 1966, dia. du cylindre 600/500 mm, pression 20 bar, engrenage avec démultiplication $i = 12 / 8,7$, complète avec poulie d'entraînement à gorges, embrayage

pneumatique bridé de marque AIRFLEX type 20CB500 et un châssis commun pour prendre un mélangeur à vide à deux arbres de marque HÄNDLE type MDV920b.

- P 24 1 pompe à vide (piston) "RIETER"**, type VAP 5, no. de fabrication 66992, année de construction 1966, complète avec poulie plate de dia. 1000 mm x 170 mm de large pour transmission par courroies trapézoïdales, châssis commun et dispositif manuel de serrage du moteur d'entraînement.
- T** **pour plaque tournante du transbordeur électrique "KELLER" type 6300**
1 dispositif à tourner les sphères "ROTHERDE" avec denture intérieure 186 dents 272.30.1008.033.11.1503/63.1.21979-10, année de construction 2/1974, complet avec engrenage à vis sans fin CAVEX, grandeur 80, transmission par courroies trapézoïdales dia. prim. 80/63, 2 gorges, profil 10 et moteur-frein "DEMAG", type 13/6 K6, 0,45 KW, 850 tpm
- A 22 800 pièces de roues de voie ferrée**
env.300/360 dia. pour four tunnel
- W 34 1 scie circulaire** à lame de scie diamantée de 300 mm dia. , avec séparateur de poussière et chariot de déplacement
- V 12 4x4 ventilateurs axiaux automobiles "GAIRING"** ,
2640 mm de hauteur x 2850 mm de longueur x 280 mm de largeur
- T 192 1 dispositif de tournage horizontal "KELLER"**, type 4201.15, pour automate à lattes "KELLER", prévu pour 4 tables tournantes, monté avec 4 tables de 265 x 315 mm chacune, état quasi-neuf

EN ÉTAT DE RÉVISION ACTUEL

- R 14 1 distributeur (doseur) circulaire à tamis de marque "RIETER"** type SR 1900, (SR 1900.12), numéro de construction 9815, appui du réducteur sur 3 points, bras d'évacuation à 2 ailes avec oblique et moyeu fendu, complètement blindé, exécution pour 10 tamis intérieurs de 580 x 570 x 10 mm, y compris une porte de maintenance à charnières, réducteur fermé $i = 40$ (couronne à denture droite), machine complète avec poulie à gorges d'entraînement de dia. 1140 mm.....220 mm de large, 8 gorges, profil 22, alésage 80 mm \varnothing , pour entraînement par variateur de fréquence (à procurer par vos soins), sans moteur d'entraînement.
Entraînement de la couronne dentée 295 dents, mod. 8, $i = 18,43$ de l'assiette collectrice via carter de palier, accouplement élastique et moto-réducteur de marque "SEW-EURODRIVE" 4,0 kW = 5,5 CV, 1430/68 TPM, 380Δ volts avec pignon d'entraînement 16 dents, $m=8$
- M 22 1 mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"** type PZVM 700 SL, no. de fabrication MD 704, grandeur \varnothing 700 mm x 2000 mm de long, année de construction 1962, complet avec poulie à gorges de dia. 1000 mm, 6 gorges, profile 25 et nouveau embrayage pneumatique de marque "ORTLINGHAUS"
- A 31 1 groupe à vide "GFK" se composant :**
- d'une extrudeuse (partie horizontale) type LVP 35SH, dia. du cylindre 350 mm, no. de fabrication 444, no. de commission 200078, année de construction 1980, complet avec réducteur fermé de marque "JAHNEL" type G710, $i=55$, 1650/30 TPM, poulie à gorges de dia. 420 mm, 4 gorges SPB, embrayage pneumatique bridé PLANOX de marque "DESCH" type PPF 141 et d'un moteur électrique neuf "ABB" type M2QA225M4A, 45 kW = 61 CV, 1475 tpm, 400Δ/690Y volts, le tout monté sur châssis commun
E T
- d'une prépresse neuve sortant de l'usine (partie verticale) compl. avec réducteur à vis sans fin d'occasion, bi-parti de marque "EDLER" type SchG 1037, no. de fabrication 35017, $i = 30$, poulie à gorges 250 mm \varnothing , 4SPB, un embrayage pneumatique bridé

PLANOX de marque "DESCH" type PPF 81 et un moteur électrique 25 CV, 1000 tpm, 380Δ volts

- M 24** **1 mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"**, type MDV920b, no. de fabrication MDV 1314, année de construction 1976, réducteur $i = 17,24$, machine complète avec poulie à gorges de dia. 1010 mm \varnothing101 mm de large, 5 gorges, section SPB et embrayage pneumatique bridé AIRFLEX grandeur 12CB350, no. 142098JB avec sécurité de rupture par goupilles de cisaillement selon dessin no. MD90a 4-18u
- M 22** **1 mélangeur à deux arbres "HÄNDLE"**, type MDG 930a, longueur du bac 3.000 mm x 900 mm de large, complet avec accouplement à lamelles rigide à la torsion TSCHAN, type POSIMIN, réducteur fermé séparé $i=22$, poulie à gorges de dia. prim. 800 mm, 4 gorges, profil SPB.
Machine complète avec châssis commun et avec unité d'entraînement.